

IHR WUNSCH IST UNSER MASSSTAB

SenkPOLLER

PRODUKTINFORMATION 2 | 1



GIFAS bringt den automatisch versenkbaren Poller für die kontrollierte Zufahrt im öffentlichen und privaten Bereich auf den Markt!

Der Senkpoller kann eingesetzt werden, um das Befahren oder Beparken von Bereichen wie Geh- oder Radwegen, Fussgängerzonen, privaten Grundstücken oder Parkplätzen etc. zu verhindern; dabei ermöglicht er trotzdem den freien Zutritt der Fussgänger.

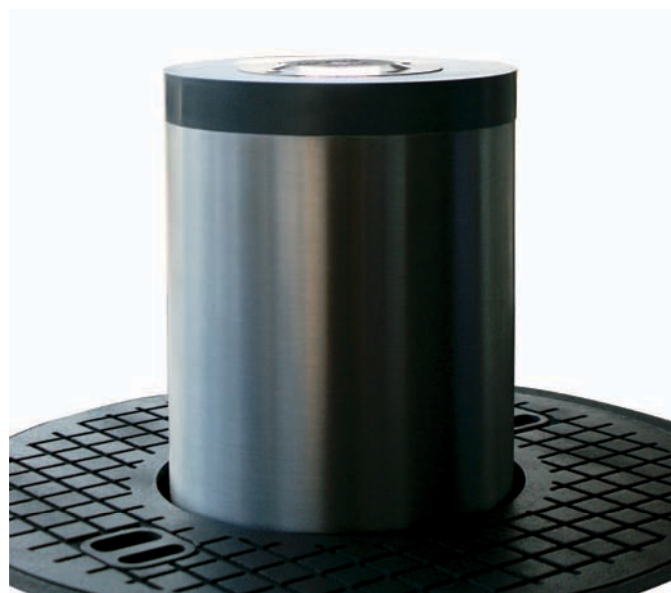
GIFAS-Senkpoller

Beschreibung

Die versenkbaren Polleranlagen überzeugen durch ihr optisch gelungenes Erscheinungsbild sowie der einfachen Handhabung und Wartung. Im ausgefahrenen Zustand wird sowohl Durchgangs- als auch Parkverkehr zuverlässig zurückgehalten, während Fussgänger, Rad- und Rollstuhlfahrer ungehinderten Zugang haben.

Aufbau

Eine gesamte(s) Anlage/System besteht im wesentlichen aus der einsetzbaren Pollereinheit (mit elektromechanischem Antrieb), elektrischer Steuerung und der Kabelverbindung zueinander. Die Anlage ist betriebssicher, bedienerfreundlich sowie wartungsarm. Die elektrische Steuerung ist in ein zusätzliches Gehäuse eingebaut und benötigt im Grundausbau lediglich den Anschluss an das 230V-Netz. Die Kommunikation mit dem Poller erfolgt über die Verbindungsleitung.



Technische Daten

- Oberfläche: Edelstahl rostfrei (1.4435), matt gebürstet (auf Wunsch pulverbeschichtet nach Angabe)
- Antrieb: Elektromechanisch (Getriebemotor auf Spindel)
- Geschwindigkeit: ca. 10 cm/sec.
- Betriebsspannung: 24VDC
- Schutzgrad: IP65
- Belastungsklasse: C250
- Gewicht: 36 kg
- Pollereinheit: Ø 206 mm
- Hublänge: 600 mm

Funktion Spindelhubantrieb

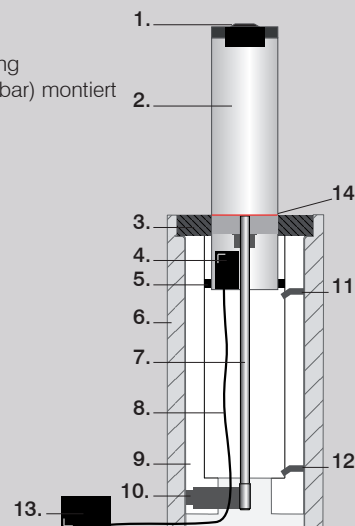
- Auf der Grundplatte montierter Getriebemotor treibt eine vertikal gelagerte Spindel an
- Durch die Rotation der Spindel wird der Poller über die Spindelmutter angehoben
- Funktion bei Stromausfall: Mit einer Belastung von ca. 50 Kg kann die Selbsthemmung der Spindel überwunden werden (Senken ohne Werkzeug und Akku).

Aufbau Zylinder

- Zweiteiliges Zylinderrohr Ober-/Unterteil (Wandstärke: 3 mm)
- Deckel mit eingebauter LED-Betriebsleuchte und Sicherheitsüberwachung
- Sollbruchstelle
- Im Unterteil sind zur exakten Führung entsprechende Gleitstellen (verstellbar) montiert

Aufbau Pollereinheit

1. LED-Betriebsleuchte
2. Ein- / Ausfahrbarer Poller
3. Gussdeckel mit Gussring
4. Anschlussdose
5. Gleitführungen
6. Betonrohr (Ø 400 mm)
7. Spindel
8. Anschlusskabel
9. Führungskäfig
10. Motor
11. Positionsschalter „OBEN“
12. Positionsschalter „UNTEN“
13. Hauptsteuerung
14. Sollbruchstelle



Sicherheitskomponenten

Kollisionsschutz Nahbereich

Im Nahbereich von 20-40cm wirkt ein Feld für den Kollisionsschutz. In diesem Bereich werden kleinste, langsame Bewegungen detektiert. Es werden somit statische Objekte (z.B. ein über dem Poller parkiertes Auto) erkannt.

Kollisionsschutz Fernbereich

Im Fernbereich bis ca. 2m wirkt ein Feld für die Bewegungskontrolle. In diesem Bereich werden schnelle Bewegungen detektiert. Es werden somit sich annähernde Objekte (z.B. Auto, Fussgänger) erkannt. Die Grösse des Schutzfeldes kann auf der Steuerung eingestellt werden.

Sicherheitsbeleuchtung

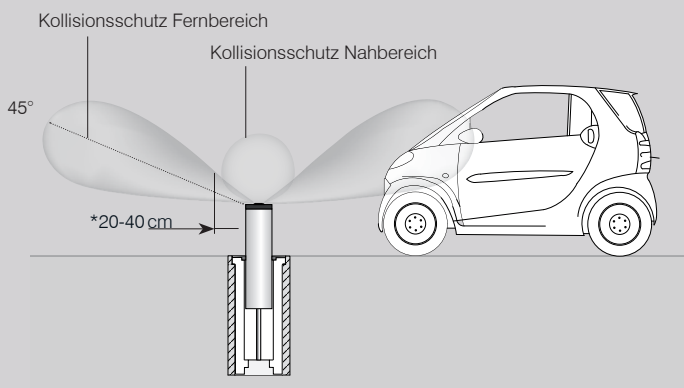
Um die Sichtbarkeit zu erhöhen, ist der Poller standardmässig mit einer orangen LED-Leuchte (CircLED) ausgestattet.

Im ausgefahrenen Zustand ist die Leuchte im Dauerbetrieb, währenddessen sie beim Aus- und Einfahren blinkt.

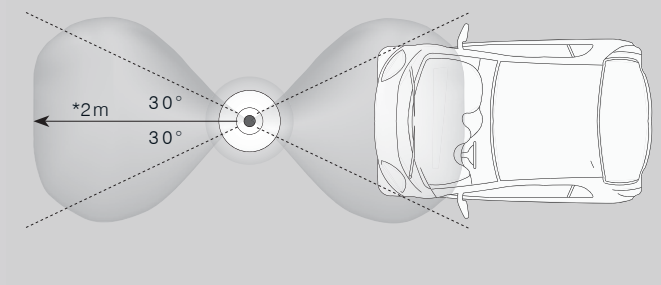
Sollbruchstelle

Diese verkörpert ein besonderes Merkmal für den GIFAS-Senkpoller. Die Verbindung von Ober- und Unterteil kann in der Anzahl Schrauben (4 – 12 Stk.) und der Qualität derselben (Nylon - Stahl) variiert werden. Dadurch kann der Sicherheitsgrad bzw. der Kollisionsschaden durch und am Poller definiert werden.

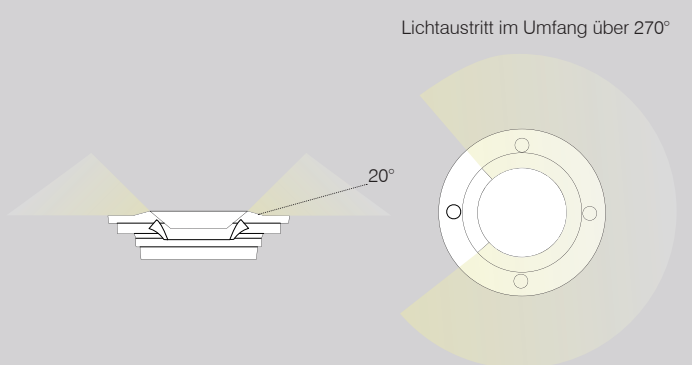
Sicherheit mittels Radarüberwachung



*Distanz einstellbar

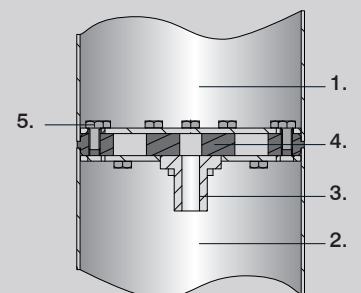


LED-Betriebsleuchte



Sollbruchstelle

1. Oberteil
2. Unterteil
3. Spindelmutter
4. Scheibe
5. Sechskantschrauben
(Anzahl 4 – 12 Stk.,
Qualität Nylon oder Stahl)



Komplett neu entwickeltes Pollersystem „Made in Switzerland“:

Grundfunktionen

Aus einer übergeordneten Steuerung oder entsprechenden Schalt- / Melde-Vorrichtungen werden Impulse auf die Pollersteuerung (zwei potentialfreie Kontakte) übertragen. Diese werden als Befehl für das Aus- oder Einfahren umgesetzt.

Vorgang Ausfahren

Die LED-Betriebsleuchte zeigt durch Blinken an, dass ein Bewegungsvorgang ausgelöst ist. Dieser wird durch Radarsensoren im Deckel überwacht. Wird im Überwachungsfeld ein Hindernis erkannt, erfolgt ein sofortiges reversieren. Zusätzlich ist eine Stossdrucküberwachung aktiv, welche auf eine mögliche mechanische Blockierung reagiert. Der Hebevorgang kann jederzeit durch den Ab-Befehl übersteuert werden.

Vorgang Einfahren

Auch dieser Bewegungsvorgang wird durch Blinken der LED-Betriebsleuchte angezeigt. Es erfolgt keine Überwachung mittels Radar. Wird das Einfahren frühzeitig blockiert, so wird auf der Steuerung eine Fehlermeldung ausgegeben.

Zustand Ausfahren

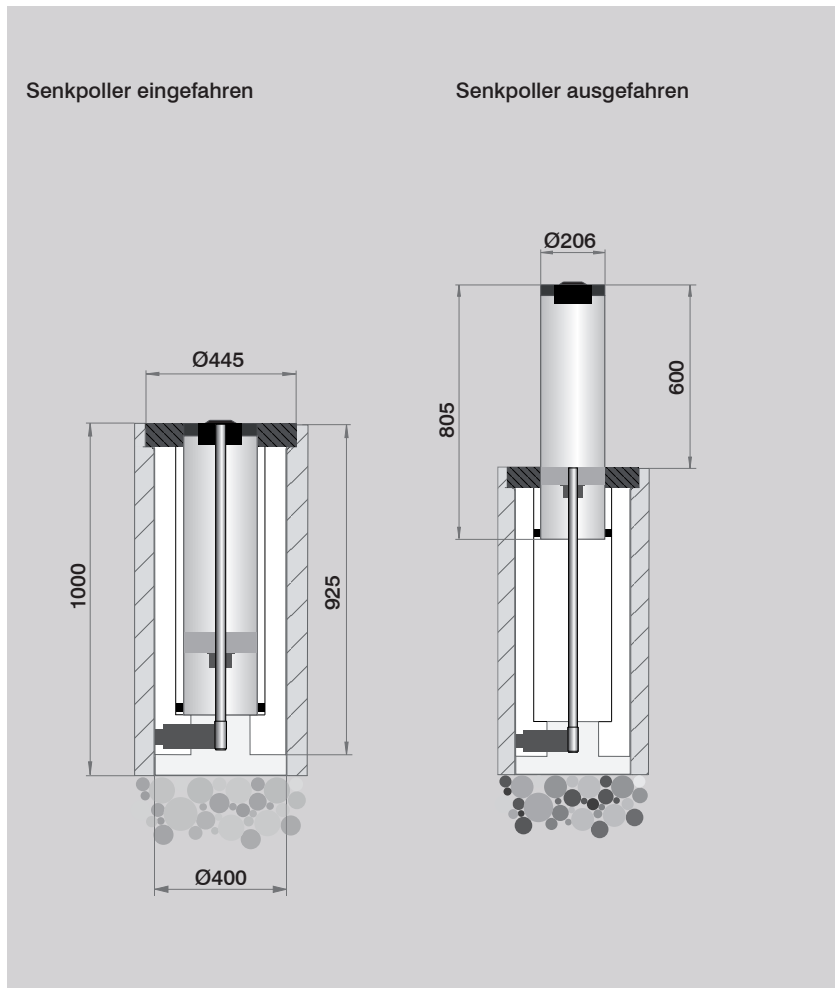
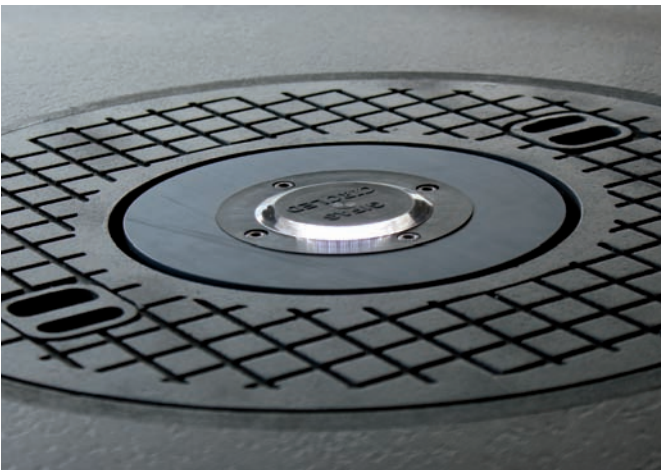
Zur besseren Erkennung leuchtet die LED-Betriebsanzeige in dieser Stellung dauernd (sehr geringer Stromverbrauch). Der Zylinder kann nicht manuell eingestossen werden, weil die Spindel unter Dauerdruck steht.

Zustand Einfahren

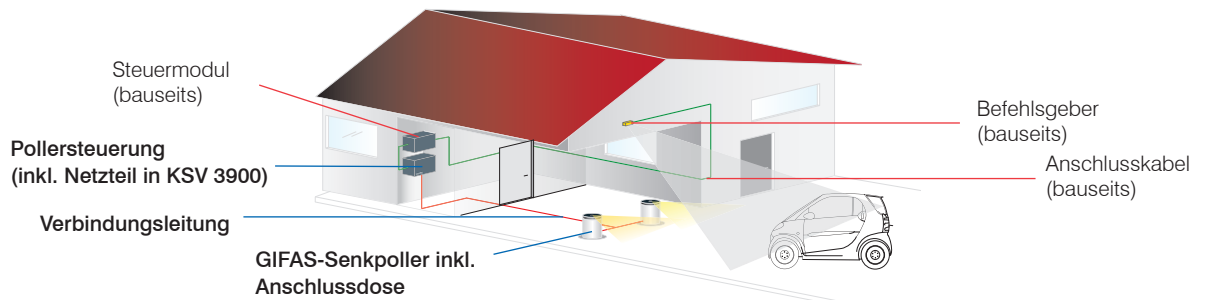
In diesem Zustand ist eine Kennzeichnung überflüssig, weshalb die LED-Betriebsleuchte ausser Betrieb ist.

Die besonderen Merkmale des GIFAS-Senkpollersystem

- Einfache bauliche Vorbereitungsarbeiten
- Schnelle und einfache Montage
- Abgegrenzter Lieferumfang: Senkpoller, Gussdeckel, Pollersteuerung, Verbindungsleitung
- Offen für alle übergeordneten Überwachungs- und Steuermodule
- Ihr Installateur ist Ihr Partner
- Vorteilhafte Wartungsbedingungen

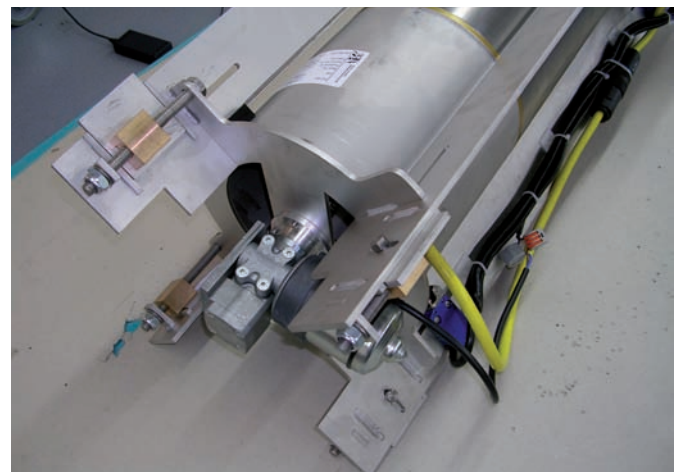


Das Prinzip



Unser Sortiment

Art.-Nr.	Beschreibung
038044	GIFAS-Senkpoller, inkl. Führungskäfig, Anschlussdose; ohne Betonrohr, Gussdeckel
103087	Gussdeckel/Gussring, kpl. Baugruppensatz
038045	Pollersteuerung, inkl. Netzteil in Hartgummigehäuse KSV 3900 (250x360x173 mm)
038042	Steckkupplung Senkpoller, angeschlossen auf Verbindungsleitung
010744	Verbindungsleitung Senkpoller - Hauptsteuerung GIFAFLEX 20x1 mm ² schwarz (pro Meter)
Optional	
101346	Heizung zu Senkpoller 24V/24W, eingebaut, vorverdrahtet. Thermostat bauseits
101490	Verstimmwerkzeug, kpl. Satz
100161	Deckelwerkzeug (es werden 2 Stk. benötigt)
101491	Blindeckel Senkpoller, inkl. Riegel



Technische Änderungen vorbehalten (03/2010)

Bauseitige Vorbereitungen

- Schritt 1: Baugrube ausheben
- Schritt 2: Sickerbett legen, ev. Drainage
- Schritt 3: Installationsrohr für Zuleitung verlegen
- Schritt 4: Platz für Pollersteuerung bestimmen und Netzanschluss (230V) sicherstellen
- Schritt 5: Bedienteile und Installation für Automatisierung sicherstellen.

Beachten bei Einbau:

Auftretendes Grundwasser ist zwingend durch Drainage abzuleiten. Kabelzuleitung unter dem Rahmen des Pollers platzieren (Mass 950 mm).

Montage / Einbau des Senkpollers

- Schritt 1: Verbindungsleitung einziehen
- Schritt 2: Steckkupplung anstecken
- Schritt 3: Senkpoller in Betonrohr absenken
- Schritt 4: Verstemmen des Senkpollers mit entsprechendem Werkzeug
- Schritt 5: Gussdeckel aufsetzen und verriegeln mit entsprechendem Werkzeug
- Schritt 6: Verbindungskabel an Pollersteuerung anschliessen
Optional. Bei Bedarf Steuermodule für die Automatisierung montieren und anschliessen



Führungskäfig mit „Werkzeug Verstemmen“ fest positionieren



Gussdeckel mit „Werkzeug Gussdeckel“ verriegeln

Spezifikationen

- Betonrohr: DN 400 mm x 1000 mm
- Inst. Rohr: Durchmesser min M25
- Gussrahmen: spezifischer GIFAS
Gussrahmen und Gussdeckel für Senkpoller

Toleranzen

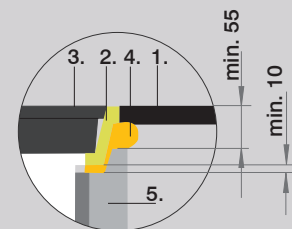
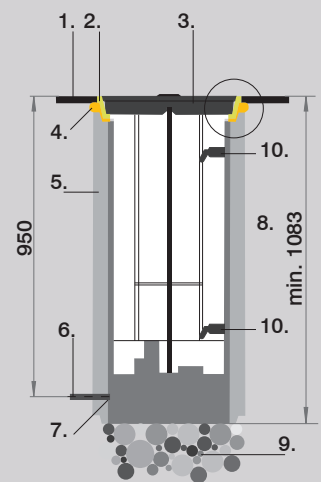
Toleranzen Lotrechte Betonrohr:
+/- 5 mm auf 1 m Tiefe

Toleranzen Ebenheit Gussrahmen:
Im Blei

Koaxialität Gussrahmen/Betonrohr:
+/- 2.5 mm

Bestandteile

1. Bodenbelag
2. Gussrahmen
3. Gussdeckel
4. Mörtel
5. Betonrohr
6. Inst. Rohr für Steuerleitung
7. Durchstich in Betonrohr
8. Erdreich
9. Sickerbett / Drainage
10. Positionsschalter (Eingänge „AUF“, „AB“)



Die Automatisierung als Zusatz

Mögliche optionale Bedienung/Funktion:

- An/Abmeldung via Detektorschleufe
- Sicherheit via Detektorschleufe
- Manuelle Bedienung mit Schlüsselschalter
- Brandschaltung (potentialfreier Kontakt an ext. Steuerung)
- GSA-Schaltung (potentialfreier Kontakt an ext. Steuerung)
- Batchleser-Schaltung (potentialfreier Kontakt an ext. Steuerung)
- Funkanmeldung mit Handsender (bis 250 Stk.)
- Zeitschaltfunktion
- Anmeldung per SMS
- Not „AUS“

Mögliche optionale Anzeigen vor Ort:

- Durchfahrtsberechtigung (Rot / Grün Signallampe)
- Störungsanzeige

Partner für die Automatisierung

Verlangen Sie von uns die Adresse eines geeigneten Installateurs in Ihrer Umgebung für die Realisierung einer perfekten Automatisierung.



Die Musteranlage mit 3 Senkpoltern am Firmensitz von GIFAS. Gerne zeigen wir Ihnen/Ihrem Kunden die vielfältigen Möglichkeiten vor Ort.



Der Steuerkasten als freistehende Aussensäule konzipiert.

NEHMEN SIE MIT UNS KONTAKT AUF

V 2210/4

Sortimentsneuheiten und Sonderlösungen sowie den aktuellsten Produktkatalog
finden Sie auf unserer Webseite:

www.gifas.ch



GIFAS
ELECTRIC

GIFAS-ELECTRIC GmbH Telefon +41 71 886 44 44
Dietrichstrasse 2 Telefax +41 71 886 44 49
Postfach 275 www.gifas.ch
CH-9424 Rheineck info@gifas.ch